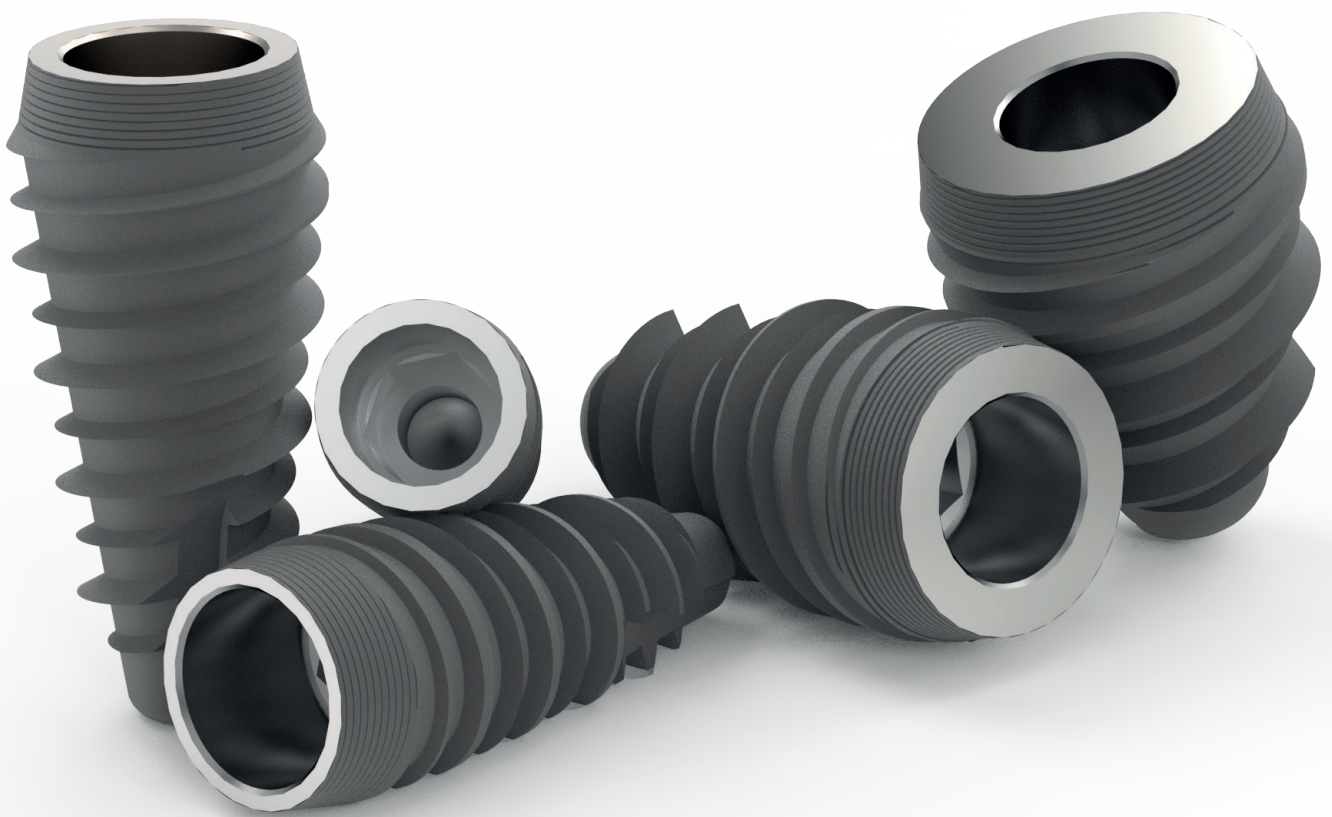


CONO-IN[®]

LA SEMPLICITÀ NELL'ECCELLENZA
CONNESSIONE CONO MORSE A 2° CON AMPIA GAMMA PROTESICA

LA CONNESSIONE CONOMETRICA MIGLIORA
IL CONO-MORSE RISOLVE



3P Smart Devices
advanced dental technology



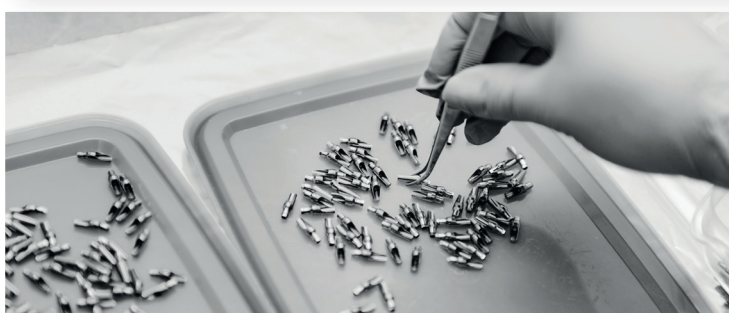
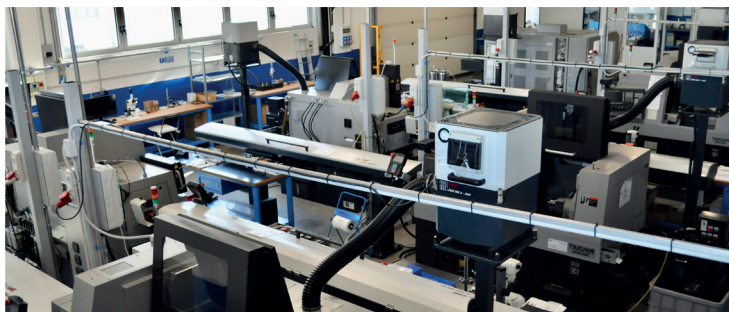
3P Smart Devices
advanced dental technology

La 3P Implafavourite è un'azienda dinamica specializzata nella produzione di impianti dentali.

Avvalendosi della collaborazione di ingegneri, medici e opinion leader, oltre a diverse aziende qualificate, tra cui la Nobil Bio Ricerche, ha realizzato la linea **Cono-in**, studiata per semplificare l'attività chirurgica e protesica. In particolare i prodotti protesici sono stati concepiti con la massima attenzione agli aspetti igienico-sanitari e con un occhio di riguardo all'estetica.

Offre ricerca e sviluppo, corsi di formazione e supporto tecnico.

3p Implafavourite garantisce la qualità dei suoi prodotti e servizi attraverso un sistema di gestione della qualità per dispositivi medici conforme alla UNI EN ISO 13485.



INDICE

Chirurgia

Caratteristiche Cono-In	p 4
Posizionamento Impianti	p 5
Sigillo Cono Morse	p 6
Valutazione Biocompatibilità	p 7
Indice di Rugosità	p 8
Protocollo Chirurgico	p 9
Impianti Cono-In	p 10

Protesica

Protesica Cono-In \varnothing 3,2	p 12
Protocollo connessione/disconnessione monconi	p 18
Protesica Cono-In \varnothing 3,4 - \varnothing 3,8 - \varnothing 4,5 - \varnothing 5,2 - \varnothing 6,2	p 19

Strumentario

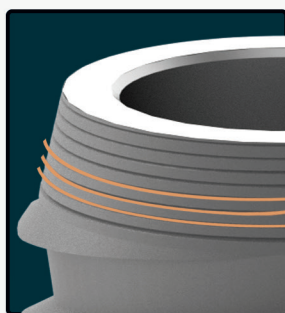
Strumentario Chirurgico	p 28
Impianti Nasal	p 32
Chiodini in Titanio + Battitori	p 33
Impianti Oring	p 34

Impianto Cono-In

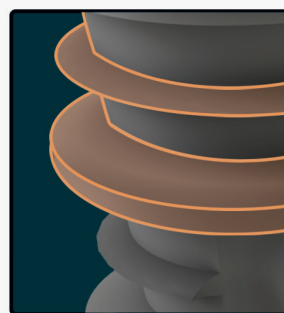
Presentazione

L'impianto Cono-In presenta diversi miglioramenti costruttivi, quali:

- Il **microfiletto** riduce lo stress sulla corticale coronale e migliora l'adesione cellulare;
- Le **spire a geometria variabile**, grazie al loro disegno incrementano enormemente la superficie di contatto osso-impianto, aumentando il B.I.C. Un impianto $\varnothing 3,8 \times 10$ sviluppa una superficie di 131 mm^2 ulteriormente ampliata dall'indice di rugosità del 43%;
- La **superficie Microtek** aumenta in modo esponenziale la bagnabilità (assorbimento del primo coagulo) e quindi l'indice di rugosità;
- La sua **forma tronco-conica** ideale per soddisfare tutte le varie esigenze cliniche: (es. Split crest; mini rialzo crestale; postestrattivi; grande stabilità primaria per i carichi immediati);
- **Apice arrotondato** per non ledere strutture anatomiche nobili (membrana di Schneider o nervo mandibolare).



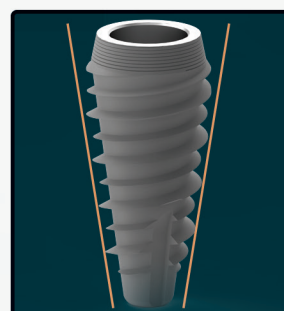
Microfilettature per ridurre lo stress



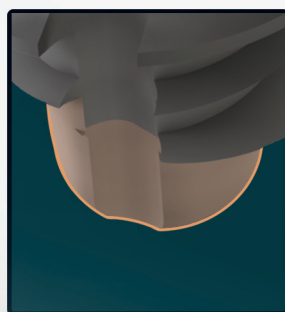
Spire a geometria variabile



Superficie Microtek



Forma tronco-conica per soddisfare tutte le varie esigenze cliniche



Apice arrotondato

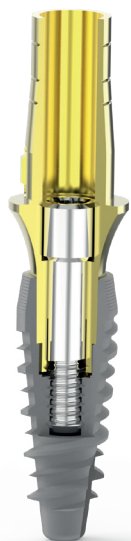


Fig. 1

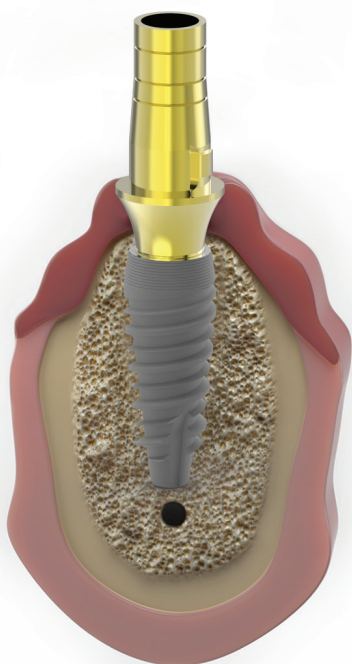
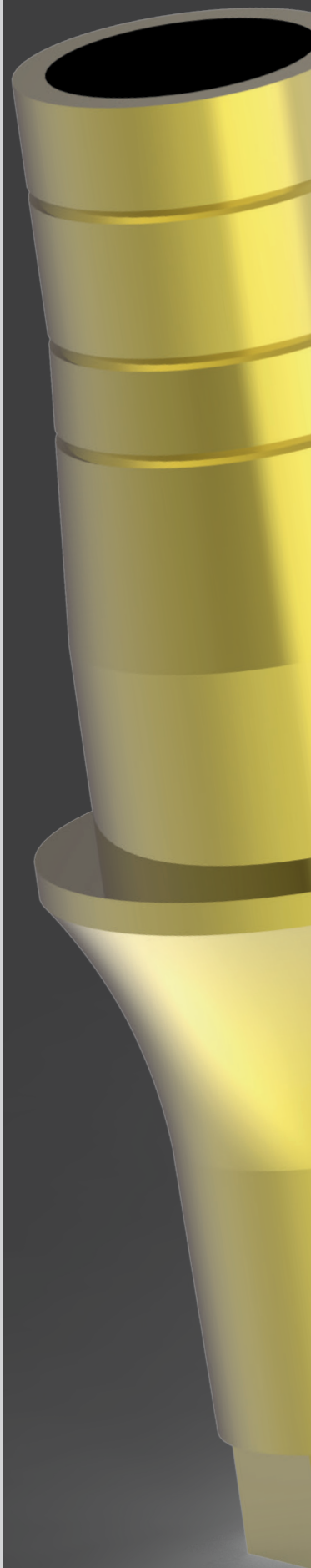


Fig. 2

Posizionamento dell'impianto

L'impianto Cono-in grazie alla sua connessione cono morse 2° (assoluto sigillo batterico e assenza di micromovimenti impianto-moncone, Fig1) può essere inserito da 1 mm a 3 mm sotto il livello della cresta ossea (Fig2).

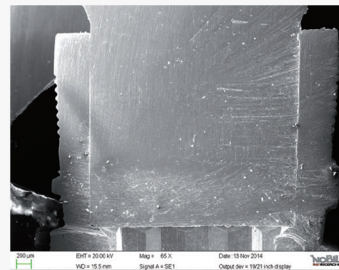
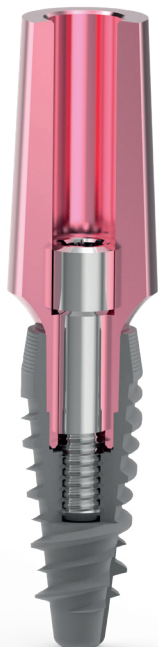


Sigillo cono morse 2°

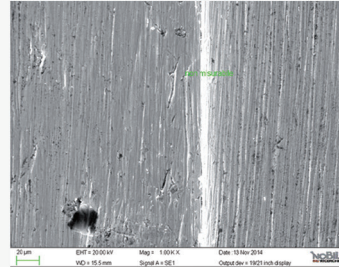
Cono-In

Grazie all'alta precisione micrometrica della produzione 3P Implafavou-rite, riusciamo ad ottenere un'assoluto sigillo nell'accoppiamento cono morse 2° (*Fusione Fredda*), tutto supportato dagli studi fatti in collaborazione con la **Nobil Bio Ricerche**, le scansioni al microscopio elettronico evidenziano l'assoluta intimità tra le due pareti.

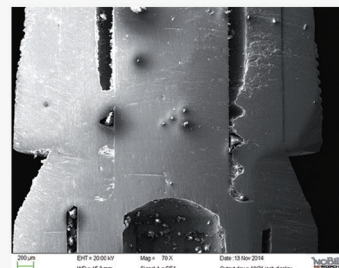
Questo ci porta ad ottenere oltre al naturale Platform Switching, un'assoluta stabilità tra impianto e moncone con un'assoluta assenza di micromovimenti di conseguenza lo scarico delle forze viene distribuito su tutto l'impianto e non solo nella zona coronale, unito all'assoluto sigillo batterico per un ottimale benessere nell'ampiezza biologica.



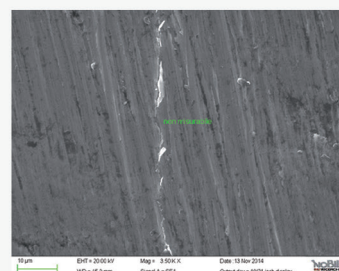
Ingrandimento 65x



Ingrandimento 1000x



Ingrandimento 70x



Ingrandimento 3500x

Valutazione della biocompatibilità degli impianti Cono-in superficie Microtek

Scopo del Lavoro

La biocompatibilità degli impianti Cono-in è stata verificata tramite uno studio, avente per oggetto lo specifico trattamento di superficie cui vengono sottoposti terminato il processo di tornitura meccanica, subito prima di essere confezionati per l'impiego chirurgico.

Materiali e Metodi

In particolare sono stati presi in considerazione i metodi e gli strumenti adottati:

– **Mordenzatura:** è il trattamento che conferisce le caratteristiche di ruvidità che, allo stato di conoscenza attuale, sono considerate fondamentali per un apporto immediato del coagulo e della relativa successiva osteogenesi. Il trattamento consiste in una prima fase di mordenzatura con acido fluoridrico, seguita da un secondo attacco con acido solforico-cloridrico. Il tutto si conclude con la fase di lavatura e asciugatura in stufa ventilata.

– **Decontaminazione:** è il trattamento che elimina tutte le impurità presenti sulla superficie della vite implantare. Questo passaggio è determinante ai fini del processo implantare. L'azienda che si occupa di tale trattamento (Plasma Finish), per ottenere il gold-standard della procedura utilizza un reattore per trattamento a plasma freddo con generatore a microonde. Lo stato di plasma viene considerato il quarto stato della materia e lo sfruttamento di tale peculiarità è un capitolo importante della moderna scienza dei materiali. In laboratorio lo stato di plasma viene raggiunto applicando energia a particolari gas, mediante radiofrequenza o microonde. L'impianto da trattare, immerso in questo gas parzialmente ionizzato, viene letteralmente bombardato dagli elettroni generati da questo particolare stato della materia.

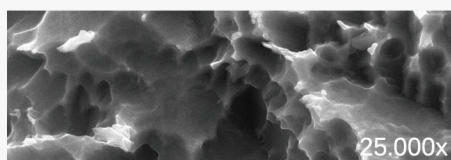
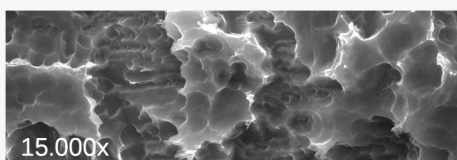
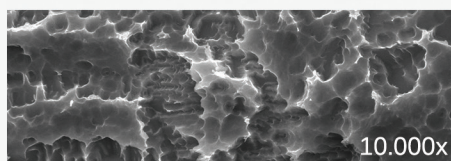
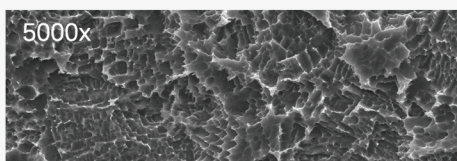
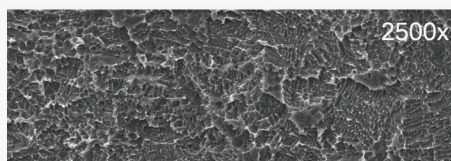
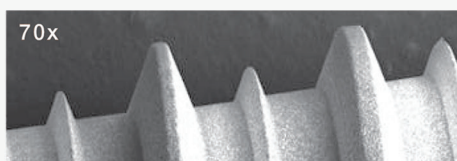
L'effetto fisico del bombardamento provoca la rimozione dei contaminanti consentendo livelli di pulizia non raggiungibili con altri mezzi quali solventi.

Controllo al Microscopio Elettronico:

tutti gli impianti così trattati vengono successivamente controllati mediante un microscopio elettronico a scansione **Evo Ma 10 (Zeiss)** con capacità detector per elettroni retrodiffusi (capacità Back- Scattered Electrons-BSE), il quale consente di rivelare eventuali elementi chimici residui diversi dal titanio, che hanno un numero atomico e, quindi una quantità di elettroni differente.

Conclusioni

- Lo specifico processo industriale di preparazioni delle fixture induce un aumento della rugosità di superficie (variazione microstrutturale), ma non della morfologia e della quantità della filettatura (variazione macrostrutturale), favorendo un'ottima stabilità primaria dell'impianto.
- La rugosità ottenuta aumenta in modo esponenziale la bagnabilità (assorbimento del primo coagulo) grazie ad una superficie idrofila, inoltre la superficie a livello nanometrico dà una topografia ideale per l'adesione fibrinica, mentre a livello micrometrico la conformazione favorisce l'insediamento delle piastrine.
- Il particolare processo di decontaminazione consente di ottenere zone prive di contaminanti estranei e garantisce superfici perfettamente citocompatibili, che possono favorire l'attacco delle estroflessioni citoplasmatiche degli osteociti così importanti per la osteogenesi. Grazie a questi particolari trattamenti, gli impianti Cono-in si posizionano tra i dispositivi medici di elezione, da affiancare alla esperienza chirurgica protesica nella moderna scienza implantologica.



Indice di Rugosità

Metodi

La valutazione quantitativa della rugosità è stata effettuata grazie ad un software che consente di trasformare in dato tridimensionale l'immagine SEM convenzionale (Mex 6.0, Alicona Imaging). In particolare, utilizzando i principi che stanno alla base della visione stereoscopica, la misura consiste nell'acquisire il medesimo campo di osservazione a due angolazioni diverse. In pratica, viene variato l'angolo tra rilevatore e campione, inclinando il piano su cui è appoggiato il campione. L'angolo di inclinazione (*tilt angle*) viene impostato dal software di controllo dello strumento. La coppia di immagini (*stereopair*) con relative dimensioni nel piano e l'angolo di inclinazione sono i dati di ingresso che il software trasforma in un'immagine tridimensionale, in cui ogni punto dell'immagine è caratterizzato da coordinate x, y, z. Sull'immagine così ottenuta è quindi possibile misurare profili in altezza (profili di rugosità) e calcolare da essi i vari parametri di rugosità definiti dalla normativa e letteratura in materia. Sulla base dell'esperienza acquisita, le immagini per la valutazione della rugosità sono state realizzate a 2000 x.

Risultati

La valutazione quantitativa della rugosità è stata eseguita secondo la ISO 4287, ed ha fornito valori per tutti i parametri definiti nella norma. Come descritto in precedenza, i dati sono stati ottenuti mediante StereoSEM, generando immagini tridimensionali da uno *stereo pair* composto da due immagini SEM dello stesso campo, realizzate a 2000 x con un angolo di tilt di 5 gradi. Una tipica ricostruzione tridimensionale della superficie dell'impianto è mostrata in figura 1.

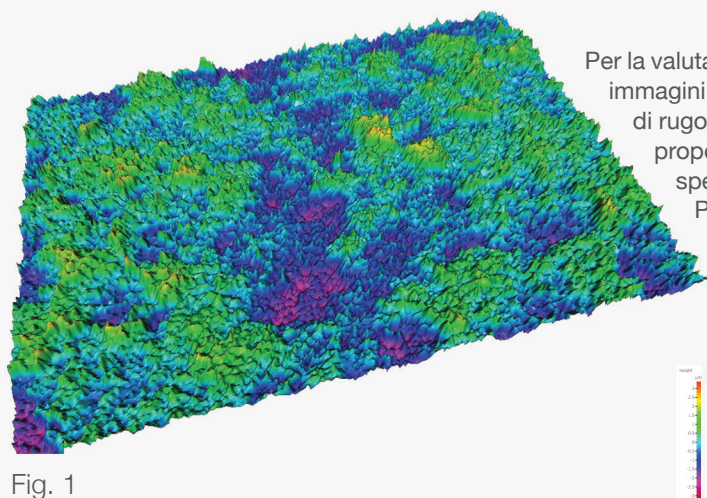


Fig. 1

Per la valutazione quantitativa della rugosità è stato tracciato un cammino sulle immagini elaborate, come mostrato in figura 2, ed è stato ottenuto il profilo di rugosità (figura 3), da cui sono stati ricavati i parametri relativi. A questo proposito, si ricorda che nella letteratura tecnica e scientifica capita spesso di vedere dati e confronti tra valori di parametri di rugosità. Però, in questo confronto si ignora un aspetto fondamentale, cioè che i parametri di rugosità dipendono dalla lunghezza del cammino lungo cui sono misurati. In pratica, cosa ampiamente ignorata in letteratura, dati ottenuti lungo cammini diversi per lunghezza non sono direttamente confrontabili, e i tanto conclamati (anche da fonti accademiche prestigiose) presunti valori ottimali di Ra, Rq, etc. non hanno alcun senso, se non viene specificata anche la lunghezza del cammino di misura e se non sono confrontati con misure eseguite su cammini analoghi.

I dati quantitativi di rugosità sono riportati nella tabella sottostante, i valori sono espressi in micrometri, come media e deviazione standard di tre misure indipendenti per ognuno dei tre campioni analizzati, il cammino di misura è di 1 mm:

Fig. 2

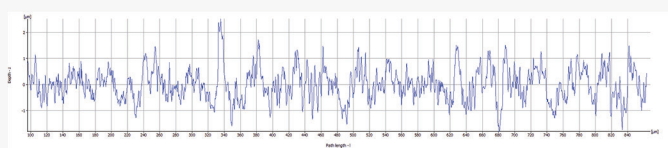
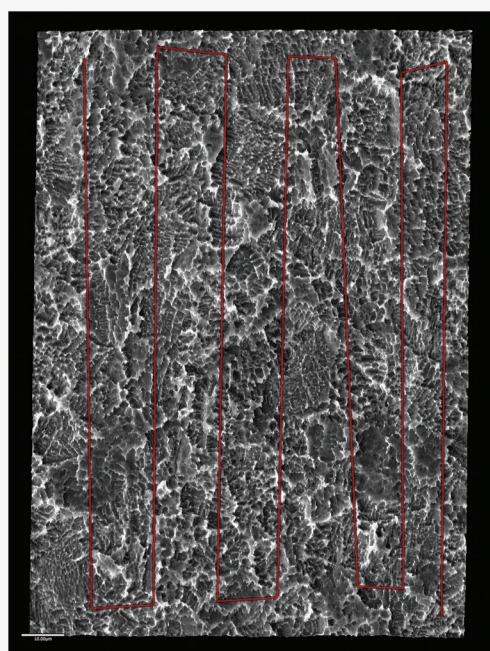


Fig. 3

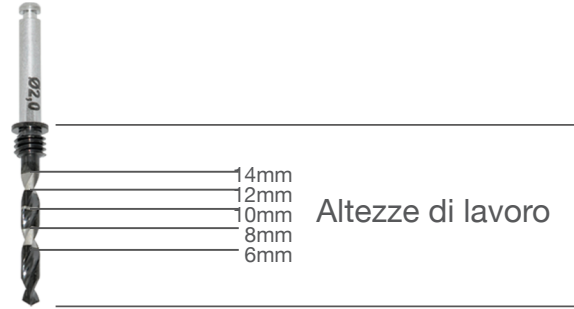
Parametro	Valore
Ra	1.01 ± 0.22
Rq	1.12 ± 0.39
Rz	4.65 ± 0.57
Rt	6.80 ± 0.82

Dove le definizioni sono le seguenti

Parametro	Definizione
Ra	Average roughness of profile
Rq	Root-Mean-Square roughness of profile
Rz	Maximum height of roughness profile
Rt	Maximum peak to valley height of roughness profile

Protocollo Chirurgico

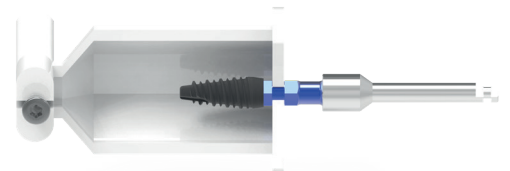
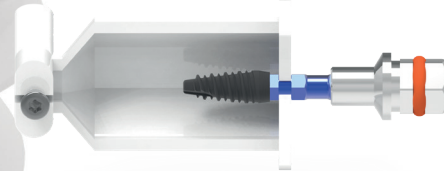
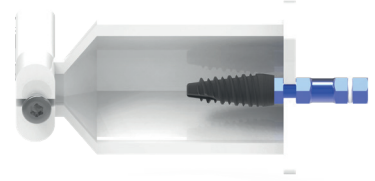
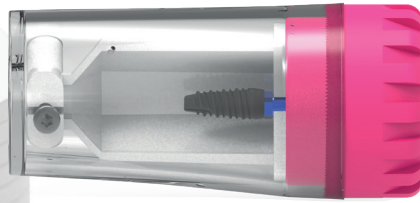
Linea Cono-in



<p>Ø 3,2</p> <p>Fresa chirurgica lanceolata per incidere la corticale</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.0mm per lunghezza di lavoro 8 mm</p> 	<p>Fresa finale ø 3,2 da approfondire per tutti gli 8mm della fresa</p> 	<p>Fresa finale lunga per lunghezza di lavoro ø 3,2</p> 	
		Osso D2	Osso D1	
<p>Ø 3,4</p> <p>Fresa chirurgica lanceolata per incidere la corticale</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.0mm per lunghezza di lavoro 8 mm</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.8mm per 5/6 mm in osso D2-D3 e per lunghezza di lavoro in osso D1</p> 	<p>Fresa finale ø 3,4 da approfondire per tutti gli 8mm della fresa</p> 	<p>Fresa finale lunga per lunghezza di lavoro ø 3,4</p> 
		Osso D2	Osso D1	
<p>Ø 3,8</p> <p>Fresa chirurgica lanceolata per incidere la corticale</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.0mm per lunghezza di lavoro 8 mm</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.8mm per 5/6 mm in osso D2-D3 e per lunghezza di lavoro in osso D1</p> 	<p>Fresa finale ø 3,8 da approfondire per tutti gli 8mm della fresa</p> 	<p>Fresa finale lunga per lunghezza di lavoro ø 3,8</p> 
		Osso D2	Osso D1	
<p>Ø 4,5</p> <p>Fresa chirurgica lanceolata per incidere la corticale</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.0mm per lunghezza di lavoro 8 mm</p> 	<p>Fresa chirurgica stop 2.8mm per lunghezza di lavoro</p> 	<p>Fresa finale ø 4,5 da approfondire per tutti gli 8mm della fresa</p> 	<p>Fresa finale lunga per lunghezza di lavoro ø 4,5</p> 
		Osso D2	Osso D1	
<p>Ø 5,2</p> <p>Fresa chirurgica lanceolata per incidere la corticale</p> 	<p>Fresa chirurgica 2.0mm per lunghezza di lavoro 8 mm</p> 	<p>Fresa chirurgica stop 2.8mm per lunghezza di lavoro</p> 	<p>Fresa finale ø 5,2 da approfondire per tutti gli 8mm della fresa</p> 	<p>Fresa finale lunga per lunghezza di lavoro ø 5,2</p> 
		Osso D2	Osso D1	

Poichè il ø 6,2 è prettamente da post estrattivo il protocollo varierà in base alla situazione clinica.

PACKAGING



Inserimento manuale

Inserimento micromotore

N.B.: L'inserimento con il portatore non deve superare i 50 newton dopo di che passare alla connessione per impianti.

Vite Tappo h 1,5



ø 3,2



SMALL



MEDIUM

ø 3,2	COD.	500258
SMALL	COD.	500261
MEDIUM	COD.	500262

Impianti Cono-In ø 3,2

Titanio Grado 4

Cono-in 3,2mm

CONO-IN 3,2 x 8 mm	COD.	C32008
CONO-IN 3,2 x 10 mm	COD.	C32010
CONO-IN 3,2 x 12 mm	COD.	C32012
CONO-IN 3,2 x 14 mm	COD.	C32014
CONO-IN 3,2 x 16 mm	COD.	C32016

3,2 mm



1,5 mm

L'impianto Ø 3.2 Cono-in è indicato nella sostituzione di elementi mancanti quali incisivi laterali superiori o incisivi centrali e laterali inferiori. Non è indicato per tutte le altre posizioni.

La protesica dell'impianto Ø 3.2 Cono-in è contraddistinta dal colore giallo. (Vite tappo, monconi di guarigione, monconi pieni, con vite passante e ACW, transfert e analoghi).

Impianti Cono-In

ø 3,4 - ø 3,8 - ø 4,5 - ø 5,2 - ø 6,2

Titanio Grado 4

Cono-in 3,4mm

CONO-IN 3,4 x 8 mm	COD. C34008
CONO-IN 3,4 x 10 mm	COD. C34010
CONO-IN 3,4 x 12 mm	COD. C34012
CONO-IN 3,4 x 14 mm	COD. C34014
CONO-IN 3,4 x 16 mm	COD. C34016



Cono-in 3,8mm

CONO-IN 3,8 x 8 mm	COD. C38008
CONO-IN 3,8 x 10 mm	COD. C38010
CONO-IN 3,8 x 12 mm	COD. C38012
CONO-IN 3,8 x 14 mm	COD. C38014
CONO-IN 3,8 x 16 mm	COD. C38016
CONO-IN 3,8 x 18 mm	COD. C38018



Cono-in 4,5mm

CONO-IN 4,5 x 6 mm	COD. C45006
CONO-IN 4,5 x 8 mm	COD. C45008
CONO-IN 4,5 x 10 mm	COD. C45010
CONO-IN 4,5 x 12 mm	COD. C45012
CONO-IN 4,5 x 14 mm	COD. C45014
CONO-IN 4,5 x 16 mm	COD. C45016



Cono-in 5,2mm

CONO-IN 5,2 x 6 mm	COD. C52006
CONO-IN 5,2 x 8 mm	COD. C52008
CONO-IN 5,2 x 10 mm	COD. C52010
CONO-IN 5,2 x 12 mm	COD. C52012
CONO-IN 5,2 x 14 mm	COD. C52014



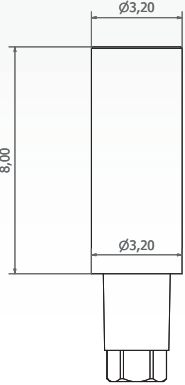
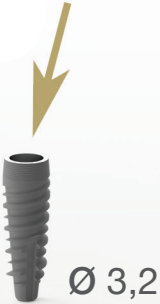
Cono-in 6,2mm

CONO-IN 6,2 x 6 mm	COD. C62006
CONO-IN 6,2 x 8 mm	COD. C62008
CONO-IN 6,2 x 10 mm	COD. C62010
CONO-IN 6,2 x 12 mm	COD. C62012



Protesica Linea $\varnothing 3,2$

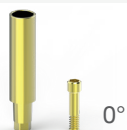
Titanio Grado 5



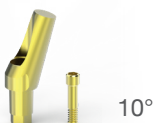
MONCONE $\varnothing 3,2 0^\circ$

Monconi a connessione Cono-Morse 2° pieni e con vite passante

MONCONI A VITE PASSANTE CON ESAGONO Ø 3,2



0°



10°



20°

0° COD. 500176
10° COD. 500177
20° COD. 500178

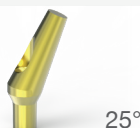
MONCONI PIENI Ø 3,2



0°



15°



25°

0° COD. 500170
15° COD. 500171
25° COD. 500172

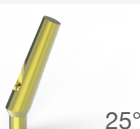
MONCONI PIENI LUNGHI Ø 3,2



0°



15°



25°

0° COD. 500173
15° COD. 500174
25° COD. 500175

MONCONI DI GUARIGIONE Ø 3,2



H3



H5



H7

H3 COD. 500192
H5 COD. 500193
H7 COD. 500194

MONCONE CALCINABILE Ø 3,2



COD. 500189

MONCONE SOVRAFUSIONE BASE CROMO-COBALTO Ø 3,2



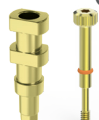
COD. 500190

ANALOGO IMPIANTO Ø 3,2



COD. 500197

TRANSFERT DA IMPRONTA CON VITE Ø 3,2



COD. 500195

VITE LUNGA L 24 PER TRANSFERT Ø 3,2



COD. 500257

TRANSFERT A STRAPPO CON VITE Ø 3,2



COD. 500196

CAPPETTA PER TRANSFERT A STRAPPO Ø 3,2



COD. 500210

MONCONE PROVVISORIO PEEK Ø 3,2



COD. 500191

VITE A TESTA ALTA MONCONI Ø 3,2



COD. 500094

CONNESSIONE VITE PER ESTRAZIONE MONCONI Ø 3,2



COD. 600029

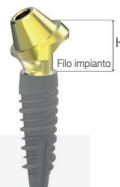
VITE PER ESTRAZIONE MONCONI Ø 3,2



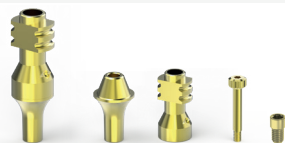
COD. 500095

NOTA BENE: LE VITI VANNO STRETTE A 25 NEWTON

Monconi ACW \varnothing 3.2 a connessione Cono-Morse 2° per la realizzazione di barre avvitate

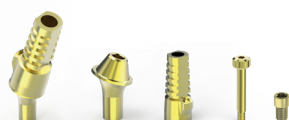


MONCONI ACW \varnothing 3,2 0° ASSIEMATO



(MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT) VITE LUNGA E CORTA - MONCONI 0°
 ALTEZZA SPALLA 1,5 mm COD. 500126
 ALTEZZA SPALLA 3,0 mm COD. 500127

MONCONI ACW \varnothing 3,2 17° ASSIEMATO



(MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT) VITE LUNGA E CORTA - MONCONI 17°
 ALTEZZA SPALLA 2,5 mm COD. 500129
 ALTEZZA SPALLA 3,5 mm COD. 500128

MONCONI ACW \varnothing 3,2 30° ASSIEMATO



(MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT) VITE LUNGA E CORTA - MONCONI 30°
 ALTEZZA SPALLA 3,0 mm COD. 500124
 ALTEZZA SPALLA 4,5 mm COD. 500125

Protesica ACW

ANALOGO ACW



COD. 500140

TRANSFERT CILINDRO ACW



COD. 500146

VITE LUNGA PER TRANSFERT ACW L 14



COD. 500143

CILINDRO ACW CON VITE



COD. 500147

CILINDRO SALD. ACW CON VITE



COD. 500148

CILINDRO CALCINABILE ACW



COD. 500141

VITE STOP PEEK ACW PZ. 10 (PER IMPRONTA A CUCCHIAIO CHIUSO)



COD. 500149

VITE CORTA ACW \varnothing 1,8



COD. 500144

CAPPETTE GUARIGIONE ACW PZ. 5



COD. 500142

CAPPETTE GUARIGIONE ACW TITANIO PZ. 2

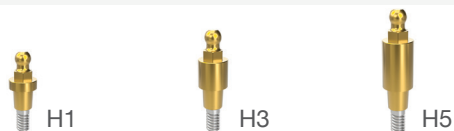


H 5 COD. 500350
 H 6 COD. 500351
 H 8 COD. 500354

NOTA BENE: LE VITI VANNO STRETTE A 25 NEWTON

Monconi OTK micro a connessione Cono-Morse 2°

MONCONI OTK MICRO DRITTI Ø 3,2



MONCONI OTK 0°
H1 COD. 500180
H3 COD. 500181
H5 COD. 500182

MONCONI OTK MICRO ANGOLATI Ø 3,2



MONCONI OTK 15°
H2 COD.500183
H4 COD.500184
H6 COD.500185



MONCONI OTK 25°
H3 COD.500186
H5 COD.500187
H7 COD.500188

Accessori

CAPPETTE E BOX ACCIAIO RHEIN - MICRO



GIALLE PZ. 6
COD. 200002



ROSA PZ. 6
COD. 200003



BOX PZ. 2
COD. 200004

CAPPETTE OTK CHIUSE - MICRO RICAMBI ORING



COD. 200025



COD. 200026

Protesica digitale ø 3,2

SCAN ABUTMENT Ø 3,2



COD. 500168

SCAN ABUTMENT ACW



COD. 500531

T BASE MULTI Ø 3,2



COD. 500521

T BASE Ø 3,2



COD. 500518

PREMILLING PIENO Ø 3,2



COD. 500526

PREMILLING VITE Ø 3,2



COD. 500528

ANALOGO Ø 3,2 PER STAMPA 3D



COD. 500388

TLC ø 3,2 (Tissue Level Connector)

Per portare la connessione da Bone Level a Tissue Level

BASI TLC ø 3,2



H2



H3



H4

H2 COD. 501090

H3 COD. 501091

H4 COD. 501092

MONCONE TEMPORARY TLC ø 3,8



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

CON INGAGGIO COD. 501050

SENZA INGAGGIO COD. 501051

MONCONE UNIVERSALE TLC ø 3,8



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

CON INGAGGIO COD. 501070

SENZA INGAGGIO COD. 501072

MONCONE TEMPORARY TLC DA SALDATURA ø 3,8



COD. 501058



ESTETIC ABUTMENT 0° TLC ø 3,8

COD. 501078

MONCONI DI GUARIGIONE TLC ø 3,8



H1,5



H2,5

H1,5 COD. 501021

H2,5 COD. 501022

TRANSFERT CON VITE TLC ø 3,8



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

CON INGAGGIO COD. 501035

SENZA INGAGGIO COD. 501036

TRANSFERT CUCCHIAIO CHIUSO TLC ø 3,8



COD. 501040



ANALOGO ø 3,8

COD. 501030

SCAN ABUTMENT TLC ø 3,8



COD. 501045

ANALOGO DIGITALE ø 3,8



COD. 501031

VITE PROTESICA TLC



COD. 501020

VITI TLC



COD. 600102

CONNESSIONE VITE ESTRAZIONE ACW - TLC ø 3,2



COD. 600103

VITE ESTRAZIONE BASE - TLC ø 3,2

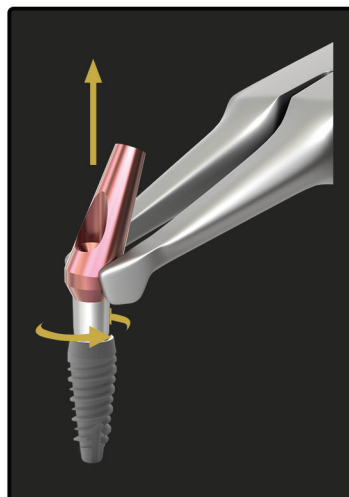
Protocollo connessione disconnessione monconi

Per mandare in conometria il moncone con vite passante bisogna avvitare con cricchetto dinamometrico a 25N i monconi \varnothing 3,2 e a 35N i monconi \varnothing 3,8 - \varnothing 4,5 - \varnothing 5,2 - \varnothing 6,2



Per disconnettere i monconi vite passante una volta tolta la vite, bisogna avvitare la connessione vite estrazione per \varnothing 3,2 oppure per \varnothing 3,8 - \varnothing 4,5 - \varnothing 5,2 - \varnothing 6,2 avvitare fino a fondo corsa un altro mezzo giro col cricchetto e il moncone viene disconnesso

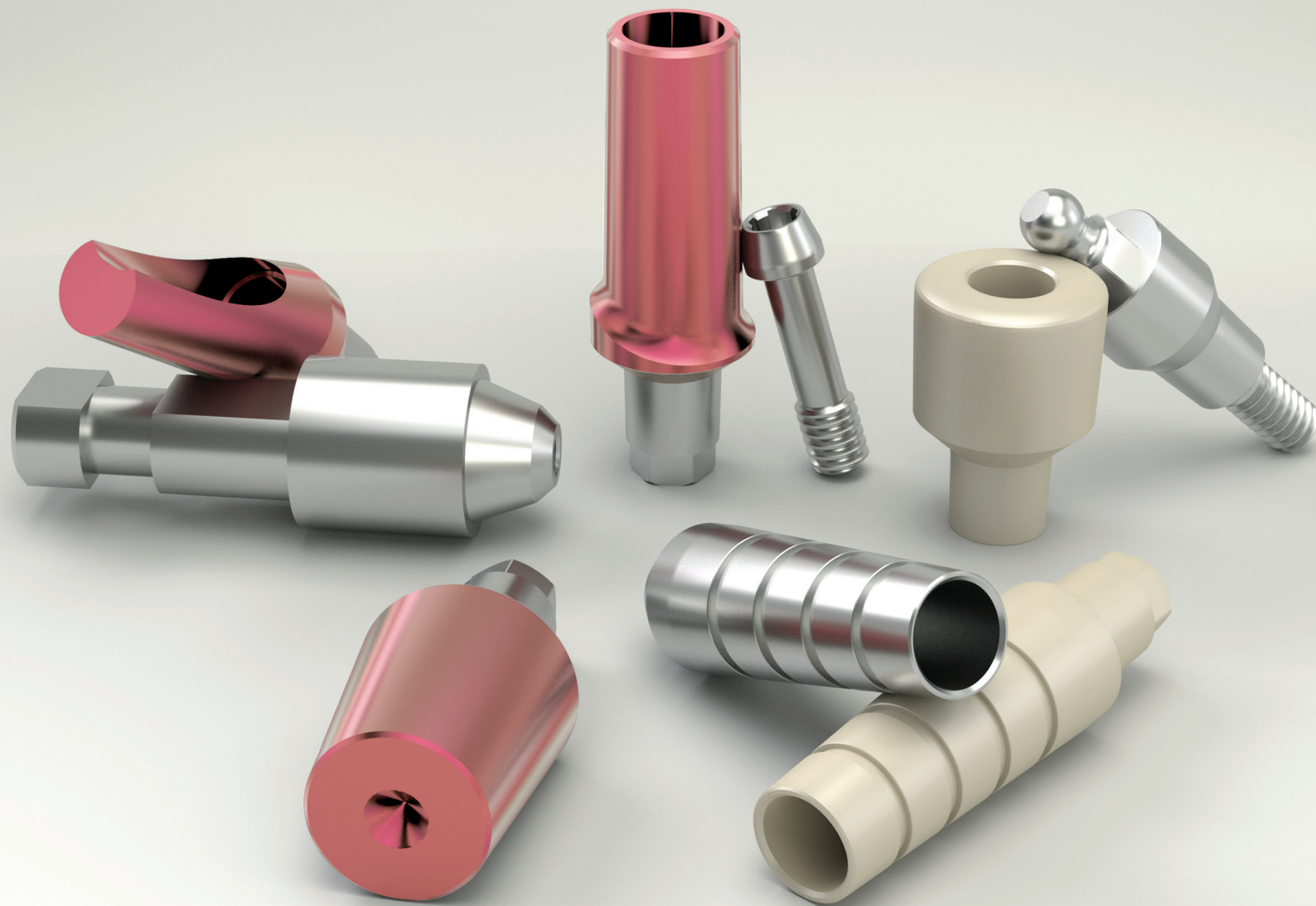
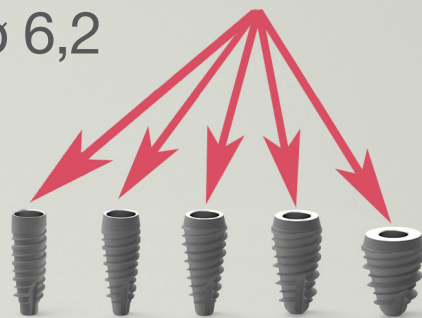
Per connettere i monconi pieni appoggiare il battitore nella apposita ansa del moncone, con un martelletto dare due colpi da circa 200gr caduno (per ottenere 200gr basta una distanza di 5cm tra il martelletto e il battitore).



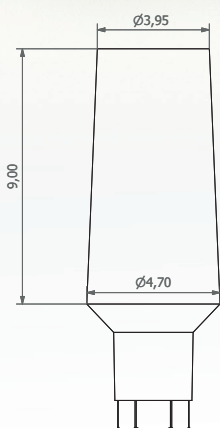
Per disconnettere i monconi pieni, prendere con una pinza il moncone all'equatore, ed esercitare una forza di rotazione antioraria e estrazione contemporanea in asse con la direzione dell'impianto.

Protesica $\varnothing 3,4$ - $\varnothing 3,8$ - $\varnothing 4,5$ - $\varnothing 5,2$ - $\varnothing 6,2$

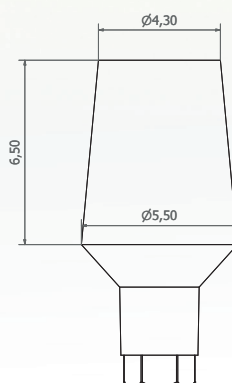
Titanio Grado 5



MONCONE SMALL 0°



MONCONE MEDIUM 0°



MONCONE LARGE 0°

Monconi a connessione Cono-Morse 2° con vite passante

MONCONI SMALL CON VITE PASSANTE



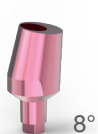
0° COD. 500020
8° COD. 500023
15° COD. 500021
25° COD. 500022

MONCONI MEDIUM CON VITE PASSANTE



0° COD. 500150
8° COD. 500153
15° COD. 500151
25° COD. 500152

MONCONI LARGE CON VITE PASSANTE



0° COD. 500024
8° COD. 500009
15° COD. 500025
25° COD. 500026

MONCONI MEDIUM VITE PASSANTE CON SPALLA



0° SPALLA 1,0 mm
15° SPALLA 1,0 mm
25° SPALLA 1,5 mm

COD. 500154
COD. 500158
COD. 500162



0° SPALLA 3,0 mm
15° SPALLA 3,0 mm
25° SPALLA 3,0 mm

COD. 500156
COD. 500160
COD. 500164

VITE A TESTA ALTA PER MONCONI



COD. 500097

CONNESSIONE VITE ESTRAZIONE MONCONI



COD. 600019

VITE ESTRAZIONE MONCONI



COD. 500096

TRANSFERT IMPRONTA CON VITE



COD. 500040

TRANSFERT LUNGO DA IMPRONTA CON VITE



COD. 500220

TRANSFERT SENZA INGAGGIO DA IMPRONTA CON VITE



COD. 500221

TRANSFERT CON VITE H 1,5



COD. 500222

TRANSFERT CON VITE H 3,0



COD. 500223

VITE LUNGA PER TRANSFERT L 24



COD. 500099

TRANSFERT A STRAPPO CON VITE



COD. 500043

CAPPETTA PER TRANSFERT A STRAPPO



COD. 500211

ANALOGO IMPIANTO



COD. 500049

NOTA BENE: LE VITI VANNO STRETTE A 35 NEWTON

MONCONI CON VITE FLAT MEDIUM (NO CONO MORSE)



0°



15°



25°

0° COD. 500550
15° COD. 500552
25° COD. 500553

MONCONE CALCINABILE SMALL



0°

COD. 500045

MONCONE DA SOVRAFUSIONE SMALL
BASE CROMO COBALTO



COD. 500028

MONCONE PROVVISORIO
ROTAZIONALE



COD. 500027

MONCONE PROVVISORIO PEEK
ANTIROTazionale



COD. 500120

MONCONI DI GUARIGIONE SMALL



H3



H5



H7

H3 COD. 500050
H5 COD. 500051
H7 COD. 500052

MONCONI DI GUARIGIONE MEDIUM



H3



H5



H7

H3 COD. 500053
H5 COD. 500057
H7 COD. 500058

MONCONI DI GUARIGIONE LARGE



H3



H5



H7

H3 COD. 500054
H5 COD. 500055
H7 COD. 500056

MONCONI DI GUARIGIONE PEEK SMALL CON VITE



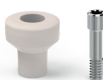
H3



H5

H3 COD. 500110
H5 COD. 500111

MONCONI DI GUARIGIONE PEEK MEDIUM CON VITE



H3



H5

H3 COD.500114
H5 COD.500115

MONCONI DI GUARIGIONE PEEK LARGE CON VITE



H3



H5

H3 COD. 500112
H5 COD. 500113

NOTA BENE: LE VITI VANNO STRETTE A 35 NEWTON

Monconi pieni a connessione Cono-Morse 2°

MONCONI PIENI SMALL



0° COD.500001
 15° COD.500002
 25° COD.500003
 35° COD.500004

MONCONI PIENI MEDIUM



0° COD.500014
 15° COD.500018
 25° COD.500019

MONCONI PIENI LARGE



0° COD.500006
 15° COD.500007
 25° COD.500008

MONCONI PIENI SMALL LUNGO



0° COD.500032
 15° COD.500034
 25° COD.500036
 35° COD.500038

MONCONI PIENI LARGE LUNGO



0° COD.500044
 15° COD.500046
 25° COD.500047

KIT PROVA MONCONI SMALL PIENI ANGOLATI



KIT MONCONI
 15° - 25° - 35°
 COD. 500070

MONCONE PIENO SILHOUETTE 0°



COD. 500560

Monconi pieni a connessione Cono-Morse 2° con esagono

MONCONI PIENI SMALL CON ESAGONO



0° COD. 500010
 15° COD. 500011
 25° COD. 500012
 35° COD. 500013

Monconi MRS per la realizzazione di barre avvitate



MONCONI MRS 0°



H1 - H3

ALTEZZA SPALLA 1 mm
ALTEZZA SPALLA 3 mm

COD. 500080
COD. 500081

MONCONI MRS 17°



H2,5 - H3,5

ALTEZZA SPALLA 2,5 mm
ALTEZZA SPALLA 3,5 mm

COD. 500082
COD. 500083

MONCONI MRS 30°



H3,5 - H4,5

ALTEZZA SPALLA 3,5 mm
ALTEZZA SPALLA 4,5 mm

COD. 500085
COD. 500086

VITE DI CONNESSIONE PER MRS INCLINATI



COD. 700224

NOTA BENE: LA VITE DEL MONCONE MRS VA SERRATA A 30 N - LA VITE DEL CILINDRO VA SERRATA A 15 N

Protesica MRS

ANALOGO MRS



COD. 500031

TRANSFERT MRS CON VITE



COD. 500041

VITE LUNGA PER TRANSFER MRS L 20



COD. 500252

VITE CORTA PER CILINDRO MRS



COD. 500098

CILINDRO CALCINABILE MRS



COD. 500075

CILINDRO MRS CON VITE



COD. 500089

CILINDRO DA SALDATURA MRS



COD. 500090

CAPPETTE GUARIGIONE MRS TITANIO PZ. 2



H 5 COD. 500380
H 6 COD. 500381
H 8 COD. 500383

CAPPETTE GUARIGIONE MRS PZ. 5



COD. 500048

VITE STOP PEEK MRS PZ. 10 PER IMPRONTA CUCCHIAIO CHIUSO

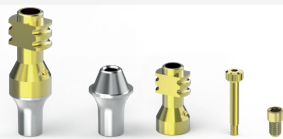


COD. 500109

Monconi ACW a connessione Cono-Morse 2° per la realizzazione di barre avvitate



MONCONI ACW 0° ASSIEMATO CON VITE L 11



MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT + VITE LUNGA E CORTA

ALTEZZA SPALLA 1,5 mm COD. 500356
 ALTEZZA SPALLA 2,5 mm COD. 500357
 ALTEZZA SPALLA 3,5 mm COD. 500358

MONCONI ACW 17° ASSIEMATO CON VITE L 11



MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT + VITE LUNGA E CORTA

ALTEZZA SPALLA 2,5 mm COD. 500360
 ALTEZZA SPALLA 3,5 mm COD. 500361

MONCONI ACW 30° ASSIEMATO CON VITE L 11



MONCONI + CILINDRO - TRANSFERT + VITE LUNGA E CORTA

ALTEZZA SPALLA 3,5 mm COD. 500364
 ALTEZZA SPALLA 4,5 mm COD. 500365

NOTA BENE: LA VITE CORTA VA SERRATA A 25 NEWTON

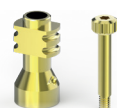
Protesica ACW

ANALOGO ACW



COD. 500140

TRANSFERT CILINDRO ACW



COD. 500146

VITE LUNGA PER TRANSFERT ACW L 15



COD. 500143

CILINDRO ACW CON VITE



COD. 500147

CILINDRO SALD. ACW CON VITE



COD. 500148

CILINDRO CALCINABILE ACW



COD. 500141

VITE STOP PEEK ACW PZ. 10 PER IMPRONTA A CUCCHIAIO CHIUSO



COD. 500149

VITE CORTA ACW Ø 1,8



COD. 500144

CAPPETTE GUARIGIONE ACW PZ. 5



COD. 500142

CAPPETTE GUARIGIONE ACW TITANIO PZ. 2



H 5 COD. 500350
 H 6 COD. 500351
 H 8 COD. 500354

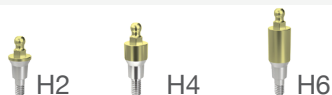
CONNESSIONE VITE ESTRAZIONE ACW - TLC Ø 3,2



COD. 600102

Monconi OTK a connessione Cono-Morse 2°

MONCONI OTK 0° MICRO DRITTI



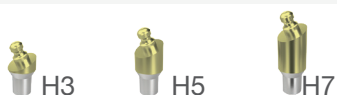
H2 COD. 500060
H4 COD. 500061
H6 COD. 500062

MONCONI OTK 15° MICRO ANGOLATI



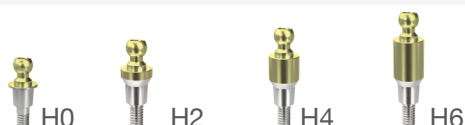
H2 COD. 500063
H4 COD. 500064
H6 COD. 500065

MONCONI OTK 25° MICRO ANGOLATI



H3 COD. 500066
H5 COD. 500067
H7 COD. 500068

MONCONI OTK 0° NORMO DRITTI



H0 COD. 500121
H2 COD. 500122
H4 COD. 500123
H6 COD. 500119

Accessori

CAPPETTE E BOX ACCIAIO RHEIN - MICRO



GIALLE PZ. 6
COD. 200002



ROSA PZ. 6
COD. 200003



BOX PZ. 2
COD. 200004

CAPPETTE E BOX ACCIAIO RHEIN - NORMO



GIALLE PZ. 6
COD. 200032



ROSA PZ. 6
COD. 200031



BOX PZ. 2
COD. 200033

CAPPETTE OTK MICRO CHIUSE - RICAMBI ORING



COD. 200025



COD. 200026

Monconi Equator

MONCONI EQUATOR 0° SINGOLI



H1 COD. 200016A
H2 COD. 200019A
H3 COD. 200018A
H4 COD. 200021A

CAPPETTE + BOX ACCIAIO RHEIN EQUATOR



GIALLE PZ. 4
COD. 200063



ROSA PZ. 4
COD. 200057



VIOLA PZ. 4
COD. 200056



BOX ACCIAIO PZ. 2
COD. 200058

SMART BOX
COD. 200061

CHIAVE QUADRATA PER OT EQUATOR



COD. 200017

T Base



T BASE MULTI



COD. 500520

T BASE H 1,5



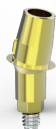
COD. 500519
COD. 500519CM

T BASE H 3



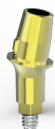
COD. 500533
COD. 500533CM

T BASE 10°



H1,5

COD. 500534



H2,5

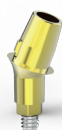
COD. 500535



H3,5

COD. 500536

T BASE 20°



H2

COD. 500537



H3

COD. 500538



H4

COD. 500539

NOTA BENE: I T Base angolati hanno la vite avvitata all'interno del moncone. Avvitare il moncone con il suo cacciavite angled ad un massimo di 25 NW preferibilmente utilizzando l'adattatore manuale con il cricchetto. Per disconnettere il moncone bisogna svitare la vite.

AVVITATORE ANGLED DA MANIPOLO



H 26 COD. 600420



H 32 COD. 600421

AVVITATORE DA MANIPOLO A CRICCHETTO



COD. 600110

Protesica digitale $\varnothing 3,4$ - $\varnothing 3,8$ - $\varnothing 4,5$ - $\varnothing 5,2$ - $\varnothing 6,2$

PREMILLING PIENO



COD. 500527

PREMILLING VITE PASSANTE



COD. 500529

SCAN ABUTMENT



COD. 500169

SCAN ABUTMENT MRS



COD. 500530

SCAN ABUTMENT ACW



COD. 500531

ANALOGO PER STAMPA 3D



COD. 500385

TLC (Tissue Level Connector)

Per portare la connessione da Bone Level a Tissue Level

BASI TLC

H1,5

H2,5

H3,5

H4,5

H1,5

H2,5

H3,5

H4,5



\varnothing 3,8 H1,5 COD. 501000
 \varnothing 3,8 H2,5 COD. 501001
 \varnothing 3,8 H3,5 COD. 501002
 \varnothing 3,8 H4,5 COD. 501003
 \varnothing 4,7 H1,5 COD. 501010
 \varnothing 4,7 H2,5 COD. 501011
 \varnothing 4,7 H3,5 COD. 501012
 \varnothing 4,7 H4,5 COD. 501013

MONCONE TEMPORARY TLC



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

\varnothing 3,8 CON INGAGGIO COD. 501050
 \varnothing 3,8 SENZA INGAGGIO COD. 501051
 \varnothing 4,7 CON INGAGGIO COD. 501052
 \varnothing 4,7 SENZA INGAGGIO COD. 501053

MONCONE UNIVERSALE TLC



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

\varnothing 3,8 CON INGAGGIO COD. 501070
 \varnothing 3,8 SENZA INGAGGIO COD. 501072
 \varnothing 4,7 CON INGAGGIO COD. 501074
 \varnothing 4,7 SENZA INGAGGIO COD. 501076

MONCONE TEMPORARY TLC DA SALDATURA \varnothing 3,8



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501058
 \varnothing 4,7 COD. 501059

ESTETIC ABUTMENT TLC



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501078
 \varnothing 4,7 COD. 501080

VITE DI GUARIGIONE TLC



\varnothing 3,8 H1,5



\varnothing 3,8 H2,5



\varnothing 4,7 H1,5



\varnothing 4,7 H2,5

\varnothing 3,8 H1,5 COD. 501021
 \varnothing 3,8 H2,5 COD. 501022
 \varnothing 4,7 H1,5 COD. 501024
 \varnothing 4,7 H2,5 COD. 501025

TRANSFERT CON VITE TLC



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO



CON INGAGGIO



SENZA INGAGGIO

\varnothing 3,8 CON INGAGGIO COD. 501035
 \varnothing 3,8 SENZA INGAGGIO COD. 501036
 \varnothing 4,7 CON INGAGGIO COD. 501037
 \varnothing 4,7 SENZA INGAGGIO COD. 501038

TRANSFERT CUCCHIAIO CHIUSO TLC



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501040
 \varnothing 4,7 COD. 501041

ANALOGO



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501030
 \varnothing 4,7 COD. 501032

SCAN ABUTMENT TLC



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501045
 \varnothing 4,7 COD. 501046

ANALOGO DIGITALE



\varnothing 3,8



\varnothing 4,7

\varnothing 3,8 COD. 501031
 \varnothing 4,7 COD. 501033

VITI TLC



VITE PROTESICA TLC



VITE ESTRAZIONE TLC

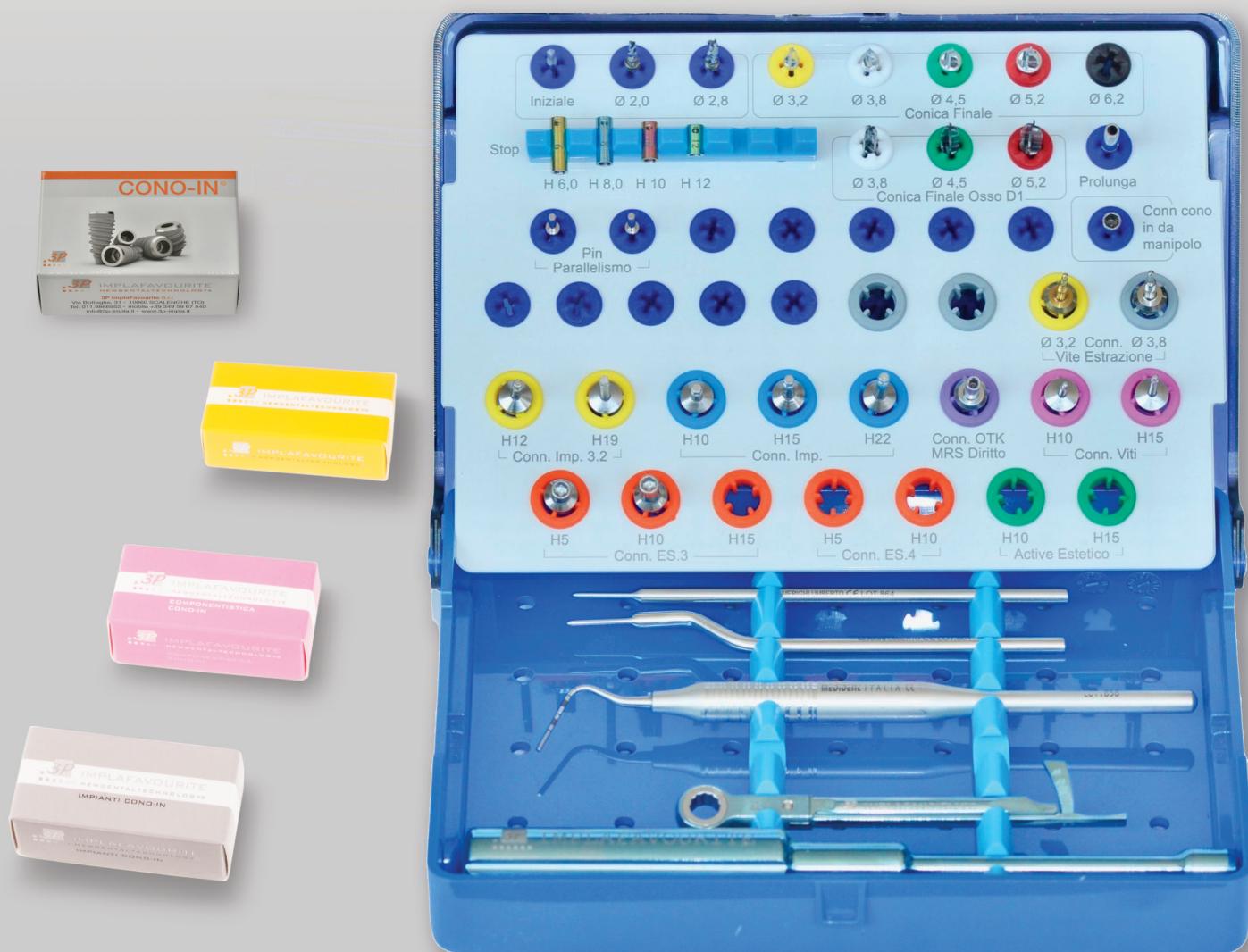


CONNESSIONE VITE
ESTRAZIONE TLC

VITE PROTESICA TLC COD. 501020
 VITE ESTRAZIONE TLC COD. 501100
 CONNESSIONE VITE COD. 501101
 ESTRAZIONE TLC

Strumentario chirurgico Impianti Cono-In

Presentazione



Strumentario chirurgico

FRESA INIZIALE A LANCIA



COD. 100100

FRESA PILOTA



ø 1,5 x 16 mm COD. 100003

FRESE PILOTA Ø 2.0 E Ø 2.8 CON STOP INTERCAMBIABILI



ø 2,0 COD. 100070



ø 2,8 COD. 100071



H 6 COD. 100072
H 8 COD. 100073
H 10 COD. 100074
H 12 COD. 100075
H 14 COD. 100076
H 16 COD. 100077

FRESE FINALI



ø 3,2



ø 3,4



ø 3,8



ø 4,5



ø 5,2



ø 6,2

ø 3,2 COD. 600024
ø 3,4 COD. 601005
ø 3,8 COD. 600010
ø 4,5 COD. 600011
ø 5,2 COD. 600012
ø 6,2 COD. 600013

FRESE FINALI OSSO D1



ø 3,2



ø 3,4



ø 3,8



ø 4,5



ø 5,2

ø 3,2 COD. 600083
ø 3,4 COD. 600084
ø 3,8 COD. 600085
ø 4,5 COD. 600086
ø 5,2 COD. 600087

PROLUNGA PER FRESE



COD. 600020

PIN PARALLELISMO



2 PEZZI COD. 500071

FRESE PILOTA LUNGHE



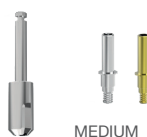
ø 2,0 COD. 100069
ø 2,8 COD. 100068

OSTEOTOMI



SMALL

COD. 600400



MEDIUM

COD. 600401



LARGE

COD. 600402

KIT OSTEOTOMI Ø 4,0 E Ø 6,5 PER OSTEOTOMIE SU IMPIANTI INCLINATI O MOLTO SOTTO LA CRESTA OSSEA



COD. 500300

MANOPOLA PER LAVORAZIONE MONCONI PIENI EXTRAORALE



COD. 200020

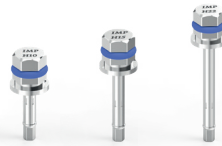
Strumentario Chirurgico

CONNESSIONE PER IMPIANTI \varnothing 3.2



H 12 COD. 600031
H 20 COD. 600032

CONNESSIONE PER IMPIANTI



H 10 COD. 600014
H 15 COD. 600015
H 22 COD. 600016

CONNESSIONE ES.3 DA MANIPOLO



COD. 600036

CONNESSIONE PER CONO IN ES.3 INSERIMENTO MANUALE



H 5 COD. 100013
H 10 COD. 100014

CONNESSIONE PER VITI



H 10 COD. 600003
H 17 COD. 600004

CACCIAVITE MANUALE



H 12 COD. 600059
H 17 COD. 600030

CONNESSIONE VITE ESTRAZIONE MONCONI CON VITE



\varnothing 3,2
COD. 600029



\varnothing 3,8 - \varnothing 4,5
 \varnothing 5,2 - \varnothing 6,2
COD. 600019

CONNESSIONI PER VITI DA MANIPOLO



H 26 COD. 600027
H 32 COD. 600028

CONNESSIONE PER MRS OTK



COD. 600005

AVVITATORE ANGLED DA MANIPOLO



H 25 COD. 600420



H 32 COD. 600421

AVVITATORE DA MANIPOLO A CRICCHETTO



COD. 600110

CRICCHETTO



COD. 100011

CRICCHETTO DINAMOMETRICO



COD. 600035

CACCIAVITE



COD. 100012

CAMPANA PER CONNESSIONE DA MANIPOLO



COD. 600000

PROFONDIMETRO



COD. 100026

MUCOTOMO



ø 3,6 COD. 100018
ø 4,1 COD. 100019
ø 4,6 COD. 100020

PINZA DI HOW



COD. 100021

CHIAVE QUADRATA PER OT EQUATOR



COD. 200017

Accessori

CAPPETTE E BOX ACCIAIO RHEIN - MICRO



GIALLE PZ. 6
COD. 200002



ROSA PZ. 6
COD. 200003



BOX PZ. 2
COD. 200004

CAPPETTE E BOX ACCIAIO RHEIN - NORMO



GIALLE PZ. 6
COD. 200032



ROSA PZ. 6
COD. 200031



BOX PZ. 2
COD. 200033

CAPPETTE + BOX ACCIAIO RHEIN EQUATOR



GIALLE PZ. 4
COD. 200063



ROSA PZ. 4
COD. 200057



VIOLA PZ. 4
COD. 200056



BOX ACCIAIO PZ. 2
COD. 200058

SMART BOX
COD. 200061

CAPPETTE OTK MICRO CHIUSE - RICAMBI ORING



COD. 200025



COD. 200026

FRESE IN TUNGSTENO PZ. 10



ø 0,16 COD. 200007
ø 0,18 COD. 200008
ø 0,20 COD. 200009
ø 0,23 COD. 200010

BARRE IN TITANIO PZ. 5



Grado 2 ø 1,2 COD. 200011
Grado 2 ø 1,5 COD. 200012
Grado 2 ø 2,0 COD. 200013
Grado 5 ø 1,2 COD. 200014

Impianti Cono-In Nasal Ø 3.8

Titanio Grado 4

NASAL Ø 3.8



NASAL

3.8 x 20 COD. N 38020

3.8 x 22 COD. N 38022

3.8 x 24 COD. N 38024

3.8 x 26 COD. N 38026

FRESE NASAL



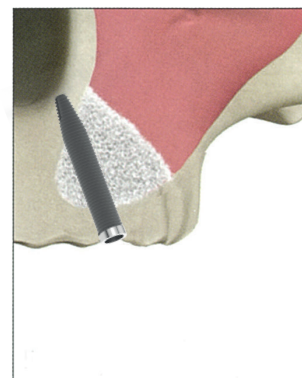
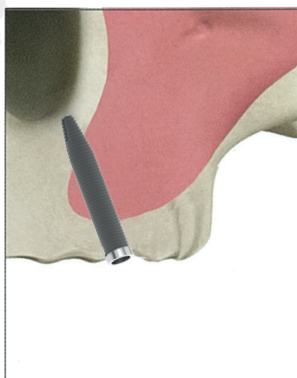
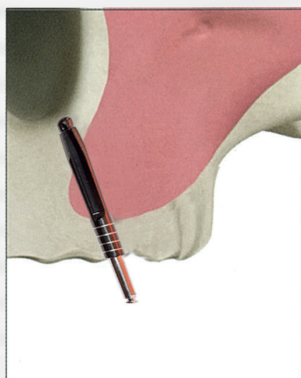
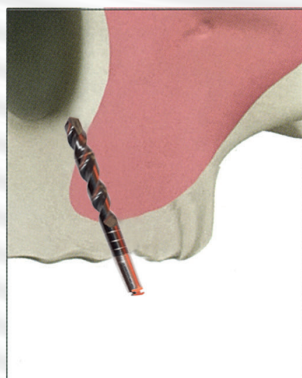
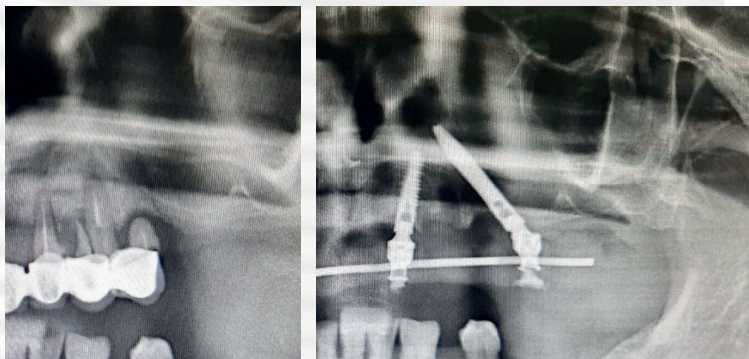
FRESA PILOTA NASAL ø 2.2

COD. 100210



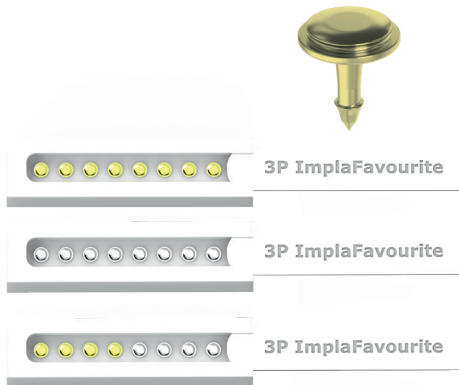
FRESA FINALE NASAL ø 3.2

COD. 100211



Chiodini in Titanio

BOX CHIODINI 3.0 MM



BOX CHIODINI 3.6 MM



Box chiodi 3 mm pz 8 COD. 100116

Box chiodi 3,6 mm pz 8 COD. 100117

Box chiodi misto 3 mm pz 4 + 3,6 mm pz 4 COD. 100118

BATTITORE CHIODINI



DRITTO COD. 100110



ANGOLATO COD. 100111

BATTITORE A SCATTO



COD. 600112



600112 H



600112 I



600112 L



600112 N

BATTITORI MANUALI



COD. 600025



COD. 600026

IMPIANTI ORING

IMPIANTI ORING TITANIO GRADO 5



ø 2,5 x 10 mm COD. O25010
ø 2,5 x 12 mm COD. O25012
ø 2,5 x 14 mm COD. O25014

IMPIANTI ORING TITANIO GRADO 4



ø 3,3 x 10 mm COD. O33010
ø 3,3 x 12 mm COD. O33012
ø 3,3 x 14 mm COD. O33014

IMPIANTI ORING NORMO TITANIO GRADO 4



ø 3,3 x 10 mm COD. ON 33010
ø 3,3 x 12 mm COD. ON 33012
ø 3,3 x 14 mm COD. ON 33014



3P Smart Devices

advanced
dental
technology

Offre ricerca e sviluppo, corsi di formazione e supporto tecnico.

3p Implafavourite garantisce la qualità dei suoi prodotti e servizi attraverso un sistema di gestione della qualità per dispositivi medici conforme alla UNI EN ISO 13485.



3P Implafavourite S.r.l.

Via Botteghe, 31 • SCALENGHE (TO)
Tel. 011 98 66 952 • Mobile +39 349 59 67 540